

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

на корисну модель

№ 67701

УСТАНОВКА ДЛЯ СУШІННЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **12.03.2012.**

Голова Державної служби
інтелектуальної власності України

М.В. Паладій





УКРАЇНА

(19) UA (11) 67701 (13) U
(51) МПК
F26B 3/092 (2006.01)ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заяви:	и 2011 01984	(72) Винахідник(и):
(22) Дата подання заяви:	21.02.2011	Якуба Олександр Радіонович (UA),
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	12.03.2012	Максімов Федір Євгенович (UA),
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	12.03.2012, Бюл.№ 5	Сабадаш Сергій Михайлович (UA)
		(73) Власник(и): СУМСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, вул. Кірова, 160, м. Суми, 40021 (UA)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ СУШІННЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

(57) Реферат:

Установка для сушіння харчових продуктів містить сушильну камеру з можливістю утворення псевдозрідженого шару з закрученими потоками на рівні осьового завихрювача. Установка має відбійну решітку з частинками інертного носія, розташованого в центрі завихрювача первинного потоку, живильну трубку для сприяння рівномірного розподілу продукту з інертними частинками. При цьому розподільна решітка має однакові форми в отворі завихрювача і в отворі осьового завихрювача.

UA 67701 U

Корисна модель належить до обладнання для сушіння харчових продуктів і може бути використана в галузі харчової, мікробіологічної, фармацевтичної, хімічної та металургійної промисловості.

Задачею корисної моделі є удосконалення установки для сушіння, що в свою чергу приведе до якості та ефективності процесу сушіння на інертних тілах, а також відділення продукту від інертного носія і збереження енергетичних витрат на одиницю продукту.

Найбільш близьким аналогом корисної моделі є установка для сушіння вологих матеріалів, яка описана в авторському свідоцтві ССР № 457366, Мкл. F26B 3/10, 1981, в якій з метою інтенсифікації сушіння в об'ємі камери за рахунок використання псевдозрідженої шару інертного носія, який при наявності зустрічних закручених потоків в зоні сушіння призводить до інтенсифікації сушіння в установці за рахунок невпорядкованого руху інертного носія з висушеним матеріалом і рухом його в зустрічних потоках, де частинки не тільки хаотично рухаються в сушильному апараті, а й обертаються навколо осі апарату і самих частинок.

Ознаками аналога, що збігаються з суттєвими ознаками корисної моделі, що з'являється, є наявність циліндричного корпусу з основним завихрювачем первинного потоку і тангенціальним завихрювачем вторинного потоку з вологим матеріалом, бункера завантаження вологого продукту із затвором.

Робота аналогового пристрою не забезпечує використання інертного носія для інтенсифікації сушіння і подрібнення та стирання, що не дає можливості висушувати вологі матеріали в рідкому стані, як то розчинів, сусpenзій та паст. Використання інертного носія в даному випадку сприяє інтенсифікації процесу сушіння вологих та пастоподібних матеріалів за рахунок інтенсивного розбивання, зниження дифузійного опору руху вологи при сушінні в камері, збільшення поверхні тепломасообміну.

На кресленні зображена установка для сушіння вологих та пастоподібних матеріалів, яка працює по принципу використання псевдозрідженої шару інертного носія із зустрічними закрученими потоками.

Установка для сушіння продуктів складається із циліндричного корпусу 1 із конічним бункером для збирання готового продукту 2. В нижній частині розташований корпус з основного завихрювача первинного потоку з завихрювачем 4. В верхній частині корпусу 1 розміщений лопатевий або тангенціальний завихрювач вторинного потоку 5 і вихідна труба 6 відпрацьованого теплоносія.

До основного завихрювача первинного потоку 3 і корпусу 1 кріпиться відбійна решітка 7 на якій насипається інертний носій 8. По осі апарату і корпусу завихрювача 3 розташована живильна труба 9, в яку подається вологий матеріал. Матеріал подається живильником 10, розташованим на трубопроводі входу теплоносія 11 до його розділення на складові. Для виводу висушеного дисперсного матеріалу в нижній частині бункера 24 розташований ствір 12 із затвором 13. Дозування вмісту вводу дисперсного матеріалу здійснюється знімним соплом 14.

Установка для сушіння харчових продуктів працює наступним чином: в сушильну камеру 1 по газоходу 11 подається нагрітий теплоносій, в нашому випадку повітря, яке розділяється на два газоходи. Первінний потік подається через основний завихрювач 4 з корпусом 3, розташований в нижній частині апарату. Вторинний потік подається через тангенціальний завихрювач 5 у верхній частині корпусу 1. Під дією потоків теплоносія, частинки інертного носія переходят в стан псевдозрідженої шару із зустрічними закрученими потоками. Вологий матеріал в рідкому стані надходить по центральній трубі 9 живильника. Вологий матеріал у сипкому стані надходить через живильник 10 в загальний газохід 11 теплоносіїв і розподіляється сумісно з потоками по трубопроводах первинного і вторинного потоків в завихрювачі. Під дією зустрічних закручених потоків повітря або газу інертний носій 8 сумісно з висушеним матеріалом переходить в стан вихрового псевдозрідження. Інтенсивне переміщення частинок носія приводить до інтенсивного висихання вологого матеріалу і його стирання з поверхні частинок. Інтенсивне переміщення інертного носія 8 із рухом в закручених потоках сприяє розбиванню грудочок при сушінні сипкого вологого матеріалу. Частинки матеріалу, після сушіння і стирання з поверхні носія, продавлюються через нахилену частину решітки 7 в бункер 2 і далі через штуцер 12 із затвором 13 готовий матеріал вивантажується в тару. Теплоносій після сушіння і відділення основної маси продукту виходить через патрубок 6 в систему пилоуловлення.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Установка для сушіння харчових продуктів, що містить сушильну камеру з можливістю утворення псевдозрідженої шару з закрученими потоками на рівні основного завихрювача, яка

відрізняється тим, що має відбійну решітку з частинками інертного носія, розташованого в центрі завихрювача первинного потоку, живильну трубку для сприяння рівномірного розподілу продукту з інертними частинками, при цьому розподільна решітка має однакові форми в отворі завихрювача і в отворі осьового завихрювача.

- 5 2. Установка за пунктом 1, яка відрізняється тим, що для утворення інтенсивного закрученого потоку теплоносія з продуктом розподільна решітка має в центрі форму осьового завихрювача, а на периферії конічну.

